

CANTOS JUNTA CERO

- Versión coextrusión -

AJUSTES PARA CHAPADORA DE CANTOS POR DIODO LÁSER

Parámetros recomendados para la correcta aplicación del canto **JUNTA CERO** con chapadora de cantos con tecnología de **DIODO LÁSER**.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

VELOCIDAD	30m/min
ENERGÍA DEL LÁSER	17J/cm ²
PRESIÓN DEL PRIMER ROLLO (el de mayor diámetro)	3.0 bar
PRESIÓN DE LOS OTROS ROLLOS	2.7-3.0 bar

Estos parámetros son indicativos y podrían requerir pequeñas modificaciones.

CANTOS JUNTA CERO

- Versión coextrusión -

AJUSTES PARA CHAPADORA DE CANTOS POR AIRE CALIENTE

Parámetros recomendados para la correcta aplicación del canto **JUNTA CERO** con chapadora de cantos con tecnología de **AIRE CALIENTE**.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

VELOCIDAD	25m/min
TEMPERATURA DE LA BOQUILLA	490° para tableros de MDF 520 ^a para tableros de aglomerado
PRESIÓN DE LA LÍNEA DE AIRE CALIENTE	6-7 bar
PRESIÓN DEL PRIMER ROLLO (el de mayor diámetro)	2-3 bar
PRESIÓN DE LOS OTROS ROLLOS	2-2.5 bar

Estos parámetros son indicativos y podrían requerir pequeñas modificaciones.