



**cantisa**

## Características técnicas **ABS**



## 1 CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL CANTO DE ABS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	NORMA	VALOR ABS
DENSIDAD	ISO R 1183	0,98 - 1,04 g/cm <sup>3</sup>
TEMPERATURA DE REBLANDECIMIENTO VICAT (50°C/h, B 50N)	ISO 306	98°C
DUREZA SHORE D	DIN 53505/ISO 868	70 +- 4
CONTRACCIÓN DIMENSIONAL	MÉTODO PROPIO (1h a 80°C)	0,7 %
ENSAYO DE DUREZA AL RAYADO CON BARNIZ	(MÉTODO Wolff-Wilborn). ISO 15184	HB
RESISTENCIA A AGENTES QUÍMICOS CON BARNIZ	DIN 68861	1B (Buena)
SOLIDEZ A LA LUZ CON Y SIN BARNIZ	ISO 4892	6-7 escala de lana azul 4-5 escala de gris
ADHERENCIA DEL BARNIZ	ENSAYO DE CORTE POR ENREJADO ISO 2409:2013	0 = Excelente
ADHERENCIA DEL CANTO	UNE 56875	Cumple norma
CARGA ESTÁTICA		Baja

## 2 CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN DEL ABS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	NORMA
Adherencia al tablero	Con cualquier cola convencional
Corte por cizallado	Bien
Fresado previo	Bien
Fresado del radio	Bien
Enrasado	Bien
Pulido	Bien
Lacado	Buena adherencia con productos habituales. Es necesario ensayo previo.



**cantisa**

### 3 TOLERANCIAS DE ESPESOR EN ABS

---

ESPESOR mm	TOLERANCIA mm
0 a 1,0	+ 0,15 / - 0,10
1,1 a 2,0	+ 0,10 / - 0,20
2,1 a 3,0	+ 0,15 / - 0,25

### 4 TOLERANCIAS DE ANCHO EN ABS

---

ANCHO	TOLERANCIA
16 - 23 mm	+/- 0,35 mm
24 - 45 mm	+/- 0,35 mm

### 5 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS CANTOS DE ABS

---

Los cantos de ABS de Cantisa están fabricados mediante el proceso de extrusionado y están completamente coloreados en su interior.

La uniformidad del color permite que el radio del canto tenga el tono correcto (como el de la superficie del canto y del tablero).

La formulación empleada para conseguir una adecuada resistencia al impacto, garantiza un correcto procesado del producto en la fabricación de piezas para muebles, así como una duración prolongada de su uso.

Por su composición, no daña los útiles de fresado y corte en las chapadoras de cantos.

Los cantos de ABS de Cantisa, en su parte trasera, llevan una imprimación especial (primer) que permite la correcta adhesión al tablero con las colas que se utilizan habitualmente.

El ABS ( Acrilonitrilo-Butadieno-Estireno) es una de las resinas más conocidas y utilizadas. Esta resina, ha sido utilizada en la fabricación de componentes para muebles por más de 25 años con excelentes resultados.

Las especiales cualidades de trabajo de esta resina han sido un factor decisivo para multiplicar su uso en el sector de producción de muebles.

La variedad de aplicación de los cantos de ABS de Cantisa es muy alta: cocinas, baños, muebles de oficina, comedores, librerías, mesas, etc.

### 6 RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN DEL ABS

---

Los cantos de ABS de Cantisa pueden ser utilizados en cualquier chapadora de cantos estándar. Ya sea con colas termofusibles con base EVA o con colas PUR.



**cantisa**

Las recomendaciones técnicas de uso de los fabricantes de cola y de las chapadoras de canto, deben ser respetadas en el proceso de chapado de cantos.

La utilización de adhesivos con alta resistencia a la temperatura y la formulación de nuestros cantos (con una mínima contracción al calor) garantizarán un encolado correcto. Se recomienda el control de temperatura también en el rodillo aplicador de cola y no solo en el calderín de fusión.

Tanto el tablero como el canto a utilizar no deben estar a temperaturas inferiores a 18°C. Esto puede provocar problemas de encolado.

Las condiciones ambientales en el proceso de chapado de cantos recomiendan no estar en una humedad relativa superior al 70 %.

La humedad del aglomerado a chapar debe estar entre 8% y 12%.

Velocidades de chapado de cantos entre 10 y 100 m/min son posibles dependiendo de la chapadora de cantos.

Recomendamos el uso de fresas que tengan entre 3 y 6 cuchillas con velocidades entre 12.000 a 18.000 rpm.

Los cantos de ABS de Cantisa se trabajan bien con los grupos pulidores y el color del filo del canto ha de estar en concordancia con la superficie del tablero y del canto.

## **7 LIMPIEZA**

---

El uso de correctos agentes limpiadores es recomendado por Cantisa. Determinadas sustancias con altos contenidos de disolventes y alcoholes deterioran la superficie y no deben de ser utilizados.

Resiste el ataque de la mayoría de ácidos, álcalis y sales inorgánicas. No es atacado por aceites, alcoholes, hidrocarburos alifáticos y ácidos grasos. Es atacado (total o parcialmente) por disolventes clorados, cetonas, hidrocarburos aromáticos y algunos aldehídos.

## **8 ELIMINACIÓN DE RESIDUOS**

---

Los desperdicios generados por el ABS de Cantisa, pueden ser quemados al mismo tiempo que otros productos de madera en las mismas instalaciones.

Este proceso no genera compuestos de cloro.

También pueden ser quemados los tableros canteados con ABS sin necesidad de separar previamente el canto del tablero.

## **9 CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**

---

Para mantener las propiedades del producto, se recomienda almacenarlo en un lugar seco y fresco (menos de 30°C), protegido de la luz directa del sol y de la exposición al polvo. En estas correctas condiciones, las propiedades del producto se mantienen por más de un año.



**cantisa**



**cantisa**

C/. Pintor Joaquín Sorolla, nº 8 • Polígono Industrial Ciudad Mudeco  
46930 Quart de Poblet (Valencia) España  
Tel.: (+34) 961 597 242 • Fax: (+34) 961 597 243

e-mail: [cantisa@cantisa.es](mailto:cantisa@cantisa.es) [www.cantisa.es](http://www.cantisa.es)