

CANTOS JUNTA CERO

- Versión coextrusión -

AJUSTES PARA CHAPADORA DE CANTOS POR DIODO LÁSER

Parámetros recomendados para la correcta aplicación del canto **JUNTA CERO** con chapadora de cantos con tecnología de **DIODO LÁSER**.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

VELOCIDAD	30m/min
ENERGÍA DEL LÁSER	La energía depende de la referencia. Consulte la tabla de equivalencias.
PRESIÓN DEL PRIMER ROLLO (el de mayor diámetro)	3.0 bar
PRESIÓN DE LOS OTROS ROLLOS	2.7-3.0 bar

TABLA DE EQUIVALENCIAS

<i>Referencia canto</i>	<i>Julios/cm2</i>	<i>Referencia canto</i>	<i>Julios/cm2</i>
7713.10	25 Julios/cm2	7874.10	23 Julios/cm2
7714.10	25 Julios/cm2	7875.10	23 Julios/cm2
7870.10	25 Julios/cm2	7876.10	23 Julios/cm2
7871.10	25 Julios/cm2	7877.10	19 Julios/cm2
7872.10	25 Julios/cm2	7878.10	19 Julios/cm2
7873.10	18 Julios/cm2		

Estos parámetros son indicativos y podrían requerir pequeñas modificaciones.



Teléfono: 961 597 242
www.cantisa.es
cantisa@cantisa.es

CANTOS JUNTA CERO

- Versión coextrusión -

AJUSTES PARA CHAPADORA DE CANTOS POR AIRE CALIENTE

Parámetros recomendados para la correcta aplicación del canto **JUNTA CERO** con chapadora de cantos con tecnología de **AIRE CALIENTE**.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

VELOCIDAD	25m/min
TEMPERATURA DE LA BOQUILLA	490° para tableros de MDF 520ª para tableros de aglomerado
PRESIÓN DE LA LÍNEA DE AIRE CALIENTE	6-7 bar
PRESIÓN DEL PRIMER ROLLO (el de mayor diámetro)	2-3 bar
PRESIÓN DE LOS OTROS ROLLOS	2-2.5 bar

Estos parámetros son indicativos y podrían requerir pequeñas modificaciones.



Teléfono: 961 597 242
www.cantisa.es
cantisa@cantisa.es