

CANTOS JUNTA CERO

- Versión coextrusión -

AJUSTES PARA CHAPADORA DE CANTOS POR DIODO LÁSER

Parámetros recomendados para la correcta aplicación del canto **JUNTA CERO** con chapadora de cantos con tecnología de **DIODO LÁSER**.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

VELOCIDAD	30m/min
ENERGÍA DEL LÁSER	La energía depende de la referencia. Consulte la tabla de equivalencias.
PRESIÓN DEL PRIMER RODILLO (el de mayor diámetro)	3.0 bar
PRESIÓN DE LOS OTROS RODILLOS	2.7-3.0 bar

Tabla de equivalencias Julios/cm2

Referencia canto	Julios /cm2	Referencia canto	Julios /cm2
7872.10	25 Julios /cm2	7875.10	23 Julios /cm2
7871.10	25 Julios /cm2	8135.10	25 Julios /cm2
7714.10	25 Julios /cm2	7876.10	23 Julios /cm2
7870.10	25 Julios /cm2	8050.10	21 Julios /cm2
8356.10	25 Julios /cm2	8062.10	19 Julios /cm2
8459.10	25 Julios /cm2	7877.10	19 Julios /cm2
8245.10	25 Julios /cm2	7878.10	19 Julios /cm2
7713.10	25 Julios /cm2	7873.10	18 Julios /cm2
7874.10	23 Julios /cm2	8190.10	18 Julios /cm2
8133.10	23 Julios /cm2	8107.10	22 Julios /cm2
8134.10	22 Julios /cm2	8105.10	22 Julios /cm2
		8106.10	19 Julios /cm2

Estos parámetros son indicativos y podrían requerir pequeñas modificaciones.

CANTOS JUNTA CERO

- Versión coextrusión -

AJUSTES PARA CHAPADORA DE CANTOS POR AIRE CALIENTE

Parámetros recomendados para la correcta aplicación del canto **JUNTA CERO** con chapadora de cantos con tecnología de **AIRE CALIENTE**.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

VELOCIDAD	25m/min
TEMPERATURA DE LA BOQUILLA	490° para tableros de MDF 520° para tableros de aglomerado
PRESIÓN DE LA LÍNEA DE AIRE CALIENTE	6-7 bar
PRESIÓN DEL PRIMER RODILLO (el de mayor diámetro)	2-3 bar
PRESIÓN DE LOS OTROS RODILLOS	2-2.5 bar

Estos parámetros son indicativos y podrían requerir pequeñas modificaciones.



Teléfono: 961 597 242
www.cantisa.es
cantisa@cantisa.es